

二氧化碳气体传感器

(型号: MH-Z19)

使用说明书

版本号: V1.4

实施日期: 2016.05.09

郑州炜盛电子科技有限公司 Zhengzhou Winsen Electronic Technology Co., Ltd 声明

本说明书版权属郑州炜盛电子科技有限公司(以下称本公司)所有,未经书面许可,本

说明书任何部分不得复制、翻译、存储于数据库或检索系统内,也不可以电子、翻拍、录音

等任何手段进行传播。

感谢您使用炜盛科技的系列产品。为使您更好地使用本公司产品,减少因使用不当造成

的产品故障,使用前请务必仔细阅读本说明书并按照所建议的使用方法进行使用。如果您不

依照本说明书使用或擅自去除、拆解、更换传感器内部组件,本公司不承担由此造成的任何

损失。

您所购买产品的颜色、款式及尺寸以实物为准。

本公司秉承科技进步的理念,不断致力于产品改进和技术创新。因此,本公司保留任何

产品改进而不预先通知的权力。使用本说明书时,请确认其属于有效版本。同时,本公司鼓

励使用者根据其使用情况,探讨本产品更优化的使用方法。

请妥善保管本说明书,以便在您日后需要时能及时查阅并获得帮助。

郑州炜盛电子科技有限公司



MH-Z19 二氧化碳传感器

产品描述

MH-Z19二氧化碳气体传感器(以下简称传感器)是一个智能通用型、小型传感器,利用非色散红外(NDIR)原理对空气中存在的C0₂进行探测,具有很好的选择性和无氧气依赖性,寿命长。该传感器是将成熟的红外吸收气体检测技术与精密光路设计、精良电路设计紧密结合而制作出的高性能传感器。



传感器特点

- ▶ 高灵敏度、高分辨率、低功耗
- ▶ 响应时间快
- ▶ 优异的稳定性
- ▶ 温度补偿,卓越的线性输出
- ▶ 提供UART、PWM波形等输出方式
- ▶ 使用寿命长
- ▶ 体积小巧
- ▶ 抗水汽干扰、不中毒

主要应用

- ▶ 暖通制冷设备▶ 空气净化设备
- ▶ 空气质量监控设备
- ▶ 智能家居

- ▶ 新风系统
- ▶ 其他消费类电子设备

技术指标

表1

产品型号	MH-Z19
检测气体	二氧化碳
工作电压	4.0∼5.5V DC
平均电流	17 mA (@5V 供电)
峰值电流	150 mA (@5V 供电)
接口电平	3. 3V
测量范围	0~1%V0L 范围内可选(详见表2)
输出信号	UART , PWM
预热时间	3min
响应时间	T ₉₀ < 45s
工作温度	0~50℃
工作湿度	0~95%RH (无凝结)
重量	4 g
寿 命	>5 年

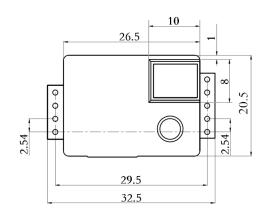


常用量程和精度

表 3

气体名称	气体名称 分子式		精度
一层儿型	60	0~2000ppm	- (50
二氧化碳	CO ₂	0~5000ppm	±(50ppm+5%读数值)

传感器尺寸图



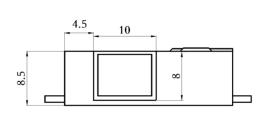


图 1 传感器结构图

管脚定义图

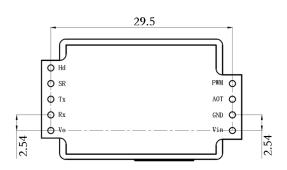


图 2 管脚定义图 MH-Z19 引脚定义图 表 3

管脚名称	管脚说明
Vin	电源正输入 4.0V~5.5V
GND	电源负输入/公共地
AOT	预留
PWM	PWM 输出
HD	校零(400ppm)输入,低电平持续 3 秒以上有效
SR	预留
Tx	UART(TXD) TTL 电平 0~3.3V
Rx	UART(RXD) TTL 电平 0~3.3V
Vo	3.3V 输出,输出电流应控制在 10mA 以内

以诚为本、信守承诺 创造完美、服务社会



输出方式

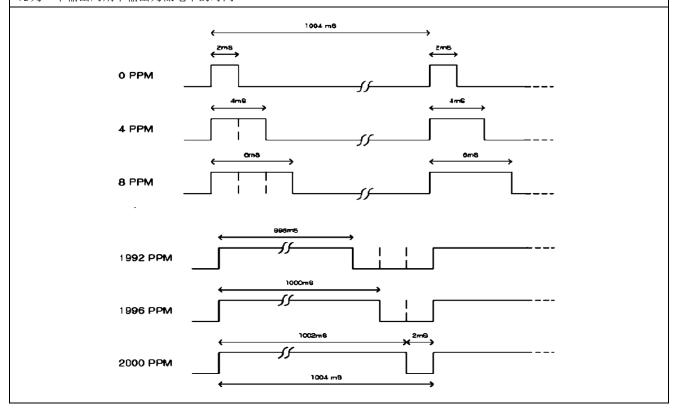
加山ソンス	
PWM 输出	
假设测量范围为 0~2000ppm	
CO ₂ 浓度输出范围	0~2000ppm
周期	1004ms±5%
周期起始段高电平输出	2ms(理论值)
中部周期	1000ms±5%
周期结束段低电平输出	2ms(理论值)
	•

通过 PWM 获得当前 CO₂ 浓度值的计算公式: C_{ppm}=2000×(T_H-2ms)/(T_H+T_L-4ms)

Cppm 为通过计算得到的 CO2 浓度值,单位为 ppm

TH为一个输出周期中输出为高电平的时间

TL为一个输出周期中输出为低电平的时间



串口输出(UART)

硬件连接

将传感器的 Vin-GND-RXD-TXD 分别接至用户的 5V-GND-TXD-RXD。(用户端须使用 TTL 电平,如果是 RS232 电平,须进行转换)。探测器可以直接通过传感器的 UART 接口读出气体浓度值,不需要计算。

软件设置

将串口波特率设置为9600,数据位设置为8位,停止位设置为1位、奇偶校验位设置为无。

协议命令接口列表及含义							
0x86	读气体浓度值						
0x87	校准传感器 零点 (ZERO)						
0x88	校准传感器 跨度点 (SPAN)						



0xA3 开启/关闭 自动校零功能

0x86-读取气	体浓度值							
发送命令								
Byte0	Byte1	Byte2	Byte3	Byte4	Byte5	Byte6	Byte7	Byte8
起始字节	传感器编号	; 命令	-	-	_	-	-	校验值
0xFF	0x01	0x86	0x00	0x00	0x00	0x00	0x00	0x79
返回值								
Byte0	Byte1	Byte2	Byte3	Byte4	Byte5	Byte6	Byte7	Byte8
起始字节	命令	浓度值高位	浓度值低位	-	-	-	-	校验值
0xFF	0x86	0x02	0x60	0x47	0x00	0x00	0x00	0xD1
气体浓度值	= HIGH * 250	6 + LOW						

0x87-校准传感器零点									
发送命令									
Byte0	Byte1	Byte2	Byte3	Byte4	Byte5	Byte6	Byte7	Byte8	
起始字节	传感器编	命令	-	-	-	_	_	校验值	
	号								
0xFF 0x01 0x87 0x00 0x00 0x00 0x00 0x00 0x78									
传感器无返回值 注意:零点指的是 400ppm,发送零点校准命令前请保证传感器在 400ppm 浓度下稳定运行 5 分钟以上。									

0x88-校准传感器跨度值									
Byte0	Byte1	Byte2	Byte3	Byte4	Byte5	Byte6	Byte7	Byte8	
起始字节	传感器编	命令	跨度值高	跨度值低	-	_	-	校验值	
	号		位	位					
0xFF	0x01	0x88	0x07	0xD0	0x00	0x00	0x00	0xA0	

传感器无返回值 注意:校准跨度值前请先校准零点。发送跨度值校准命令前请保证传感器在相应浓度下稳定运行 5 分钟以上(10 分钟以上更佳)。建议使用 2000ppm 作为跨度值进行校准。如果需要用更低的值作为跨度值,请选择 800ppm 以上的值。

0xA3-开启/关闭 自动校零功能										
Byte0 Byte1 Byte2 Byte3 Byte4 Byte5 Byte6 Byte7 Byte8										
起始字节	传感器编 号	命令	关闭/开启	-	-	-	-	校验值		
0xFF	0xFF 0x01 0xA3 0x00/0x01 0x00 0x00 0x00 0x00 0x5C/0x5B									
Byte3为0x0	Byte3 为 0x00 时关闭自动校零功能,Byte3 为 0x01 时开启自动校零功能,传感器出厂默认为开启。									

校验和计算方法									
校验和 = (取反(Byte1+Byte2+Byte3+Byte4+Byte5+Byte6+Byte7))+1									
例:									
Byte0	Byte1	Byte2	Byte3	Byte4	Byte5	Byte6	Byte7	Byte8	
起始字节	编号	命令	-	_	-	-	-	校验值	



0x00 0xFF 0x01校验和 0x86 0x000x000x000x00计算如下: 1、从 Byte1 加至 Byte7: 0x01 + 0x86 + 0x00 + 0x00 + 0x00 + 0x00 + 0x00 = 0x87 2、取反: 0xFF - 0x87 = 0x78 对取反后加 1: 0x78 + 0x01 = 0x79 C语言计算校验和例程 char getCheckSum(char *packet) char i, checksum; for(i = 1; i < 8; i++) checksum += packet[i]; checksum = 0xff - checksum; checksum += 1; return checksum;

校准零点功能

为方便用户校准零点,传感器有三种校零方式:手动校零、命令校零和自动校零。零点校准功能都是指校准 400ppm。

手动校准零点

手动校准零点是将传感器的 HD 引脚输入低电平(0V)进行校准零点,低电平需持续 7 秒以上。校准零点前请确保传感器在 400ppm 浓度下稳定运行 20 分钟以上。

命令校准(请参照串口零点校准命令)

自动校准功能

自动校准功能是指传感器在连续运行一段时间后,根据环境浓度智能判断零点并自行校准。校准周期为自上电运行起,每 24 小时,自动校准一次。自动校准的零点是 400ppm。

自动校零功能适合用于办公环境,家庭环境。但不适用于农业大棚、养殖场、冷库等场所,在这类场所应关闭自动校零功能,关闭后请用户定期对传感器进行零点检测,必要时进行命令校零或手动校零。

注意事项

- 在传感器的焊接、安装、使用等过程中应避免其镀金塑胶腔体承受任何方向的压力。
- 传感器如需放置于狭小空间,此空间应通风良好,特别是两扩散窗应处在通风良好的位置。
- ▶ 传感器应远离热源,并避免阳光直射或其他热辐射。
- ▶ 传感器应定期校准,校准周期建议不大于6个月。
- ▶ 不要在粉尘密度大的环境长期使用传感器。
- ▶ 为保证传感器能够正常工作,供电电压须保持在 4.5V~5.5V DC 范围中,供电电流须不低于 150mA, 不在此范围内,可以会传感器故障,传感器输出浓度 偏低或传感器不能正常工作。
- ▶ 手动校准零点或发送命令校准零点时,须在稳定的气体环境(400ppm)下连续工作 20 分钟以上。

郑州炜盛电子科技有限公司

地址: 郑州市高新技术开发区金梭路 299 号 电话: 0371-60932955/60932966/60932977

传真:0371-60932988

微信号: winsensor E-mail:sales@winsensor.com

http://www.winsensor.com

